



Soluções tecnológicas e sustentáveis  
para uma economia real



Tecnologia | Sustentabilidade | Evolução



**ELVI**

COZINHAS  
PROFISSIONAIS

## LIXO: UM DESAFIO DA SOCIEDADE

- ✓ O lixo é um dos maiores geradores de gases efeito estufa com 25%, ficando atrás apenas dos meios de transporte (33%).
- ✓ O gás metano (CH<sub>4</sub>) gerado pela decomposição orgânica é cerca de 20 vezes mais potente do que o gás carbônico (CO<sub>2</sub>).
- ✓ O Brasil gasta pelo menos R\$ 30 milhões com coleta diariamente.
- ✓ O lixo orgânico atrai pragas, bactérias nocivas e, conseqüentemente, doenças.



Fonte: Folha de São Paulo



# GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS SÓLIDOS



Lei 12.305/10 de 02 de agosto de 2010



## GASTOS COM O PROCESSO DA GESTÃO DE LIXO ORGÂNICO

- \$ Custo da Coleta
- \$ Investimento em Câmara Fria
- \$ Energia com refrigeração
- \$ Produtos desinfetantes
- \$ Mão de obra em manuseio e desinfecção
- \$ Sacos plásticos
- \$ Custos de dedetização
- \$ Entupimento de tubulações



## COMO A SUA EMPRESA FAZ A GESTÃO DO RESÍDUO ORGÂNICO?



*A Elvi apresenta uma tecnologia inovadora capaz de reciclar os detritos orgânicos da sua empresa e solucionar antigos problemas com elevados custos na coleta dos resíduos, que você passa a conhecer agora...*



## RECICLADORA DE RESÍDUOS ORGÂNICOS



Redução média de  
**90%** do volume e  
peso do resíduo inicial!!!

Até **100%** de  
reaproveitamento do  
insumo processado



## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- ✓ Totalmente automatizada, necessita de operador apenas para ligar e desligar o equipamento
- ✓ **NÃO** utiliza água, enzimas ou qualquer produto químico
- ✓ Processa facilmente frutas, verduras, legumes e carnes
- ✓ **NÃO** emite gases, detritos ou qualquer substância tóxica ou nociva ao meio ambiente
- ✓ Transforma resíduos orgânicos em elementos nutrientes ao solo: água limpa e adubo sem riscos de contaminação
- ✓ **NÃO** necessita de água de reposição ou filtros orgânicos, minimizando custos de funcionamento



## VANTAGENS

- ✓ Diminui os custos com armazenagem e coleta de resíduos (câmara fria e coleta sanitária terceirizada)
- ✓ Fácil estocagem e reutilização da biomassa processada
- ✓ Não necessita de operador especializado para manusear o equipamento
- ✓ Elimina a emissão de gases poluentes nos aterros sanitários
- ✓ Transforma desperdícios e descartes em matéria-prima orgânica



## PROCESSO



Abertura da tampa



Despejo do resíduo



Reservatório  
com o resíduo





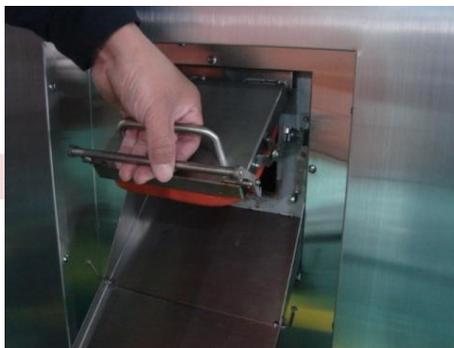
# FINALIZAÇÃO DO PROCESSO



Abertura do reservatório

Retirada da Biomassa

Água extraída do processo



## MANUTENÇÃO

Retirada do filtro



Limpeza externa



**SIMPLES E RÁPIDO!**



## PERSPECTIVA DO PROJETO / INSTALAÇÃO



## PERSPECTIVA DO PROJETO / OTIMIZAÇÃO



## MODELOS

35 Kg



120 Kg



350 Kg



570 Kg

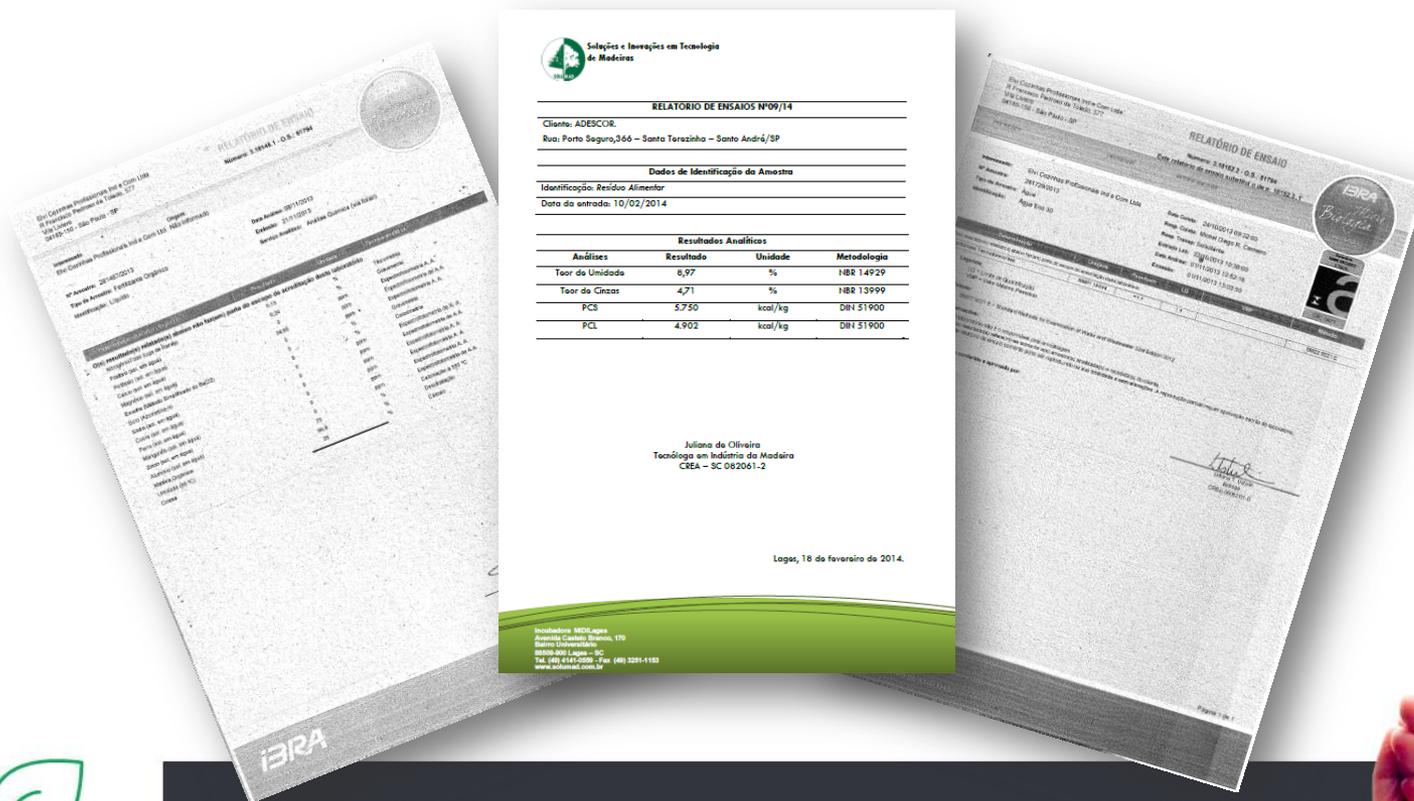


**FORA DE LINHA**

**1200/ 1800 Kg**  
(modelos com triturador, porta automática, sistema de monitoramento on-line, abastecimento automático e esteira para transporte da biomassa)



# ANÁLISES ATESTADAS DOS INSUMOS EXTRAÍDOS DA RECICLADORA



# O TRATAMENTO DO SEU RESÍDUO AJUDA A PRESERVAR O MEIO AMBIENTE E TRAZ VANTAGENS PARA O BOLSO DA SUA EMPRESA

**Adubo**



**Água para Re-uso**



**Briquetes**



**Base para  
Ração Animal**





Soluções tecnológicas e sustentáveis  
para uma economia real



Tecnologia | Sustentabilidade | Evolução



**ELVI**

COZINHAS  
PROFISSIONAIS